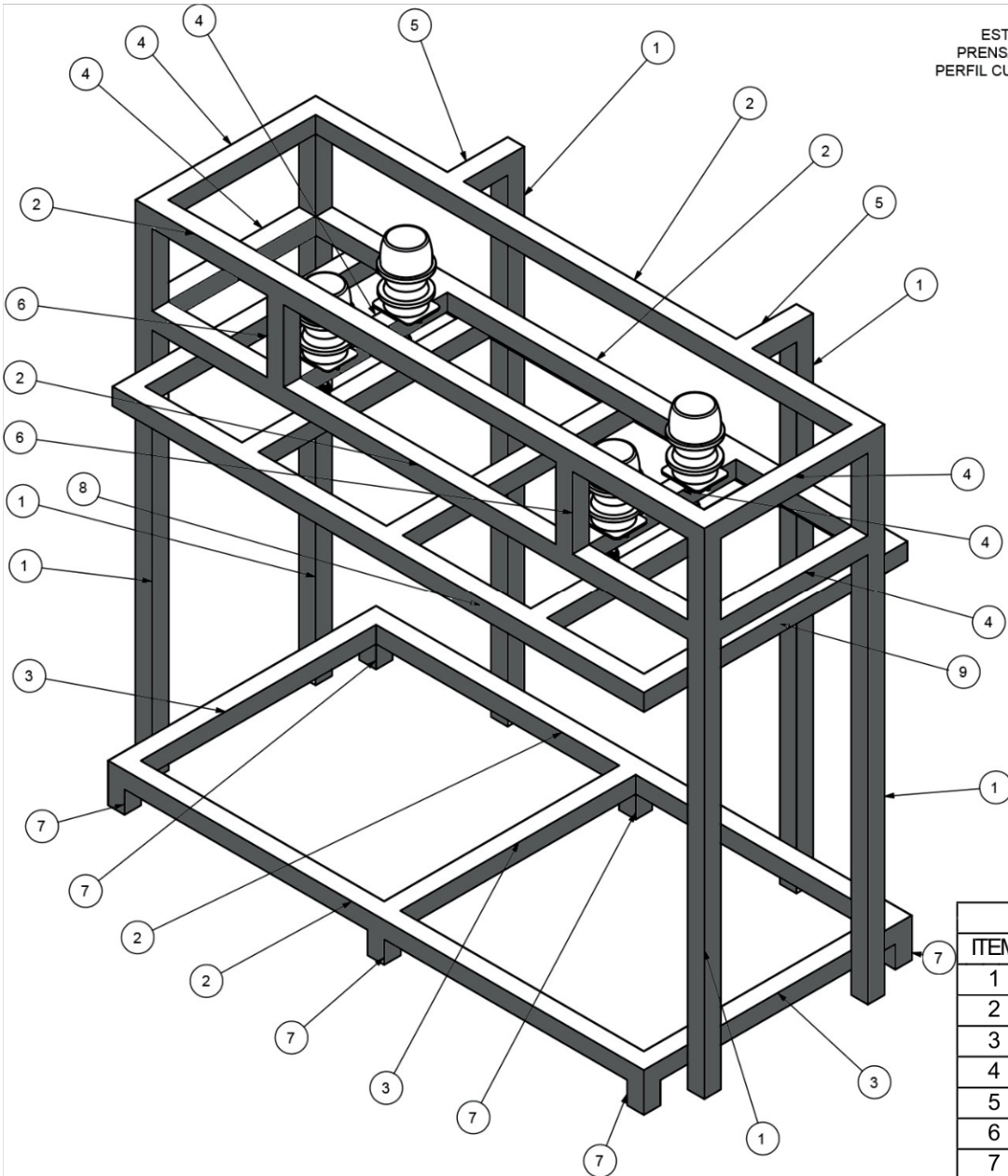




**DISEÑO Y PLANO DE PRENSA PARA
PANELES SIP
Chile 2025**

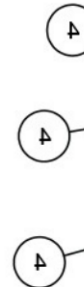
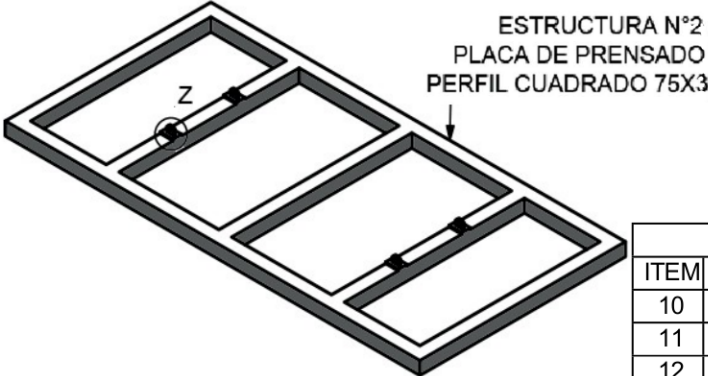
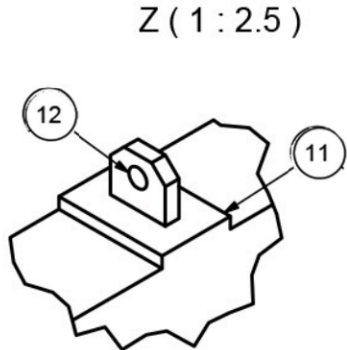
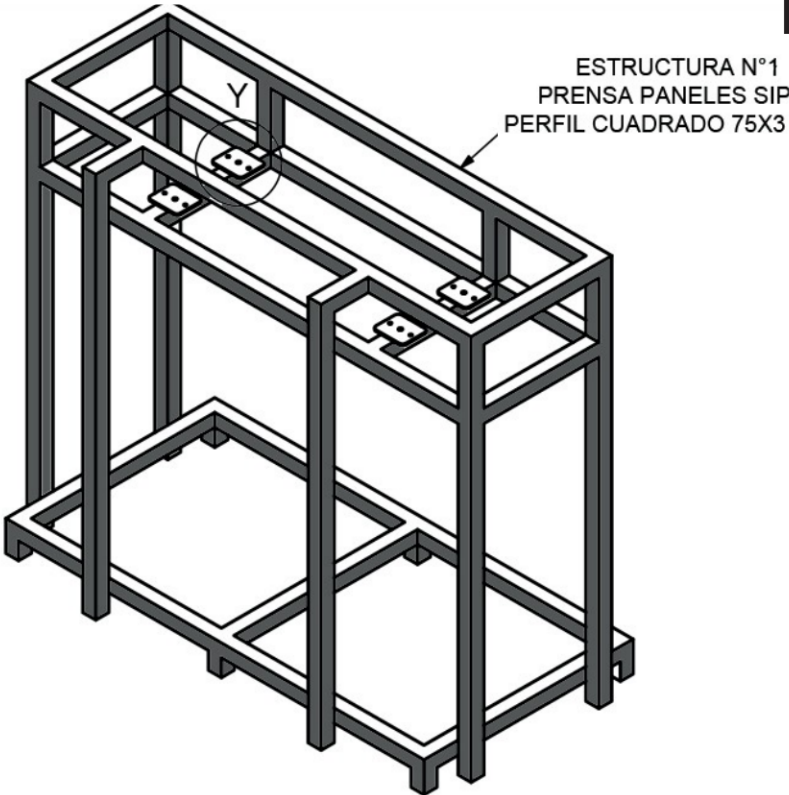
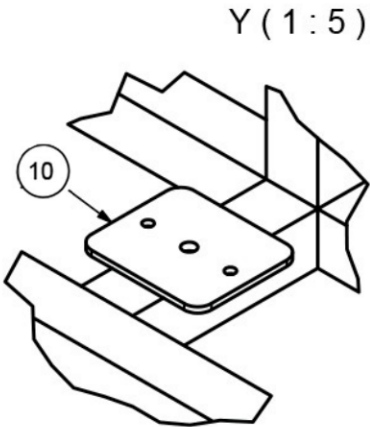
ESTR
PRENSA
PERFIL CU.

PARTES DE PRENSA



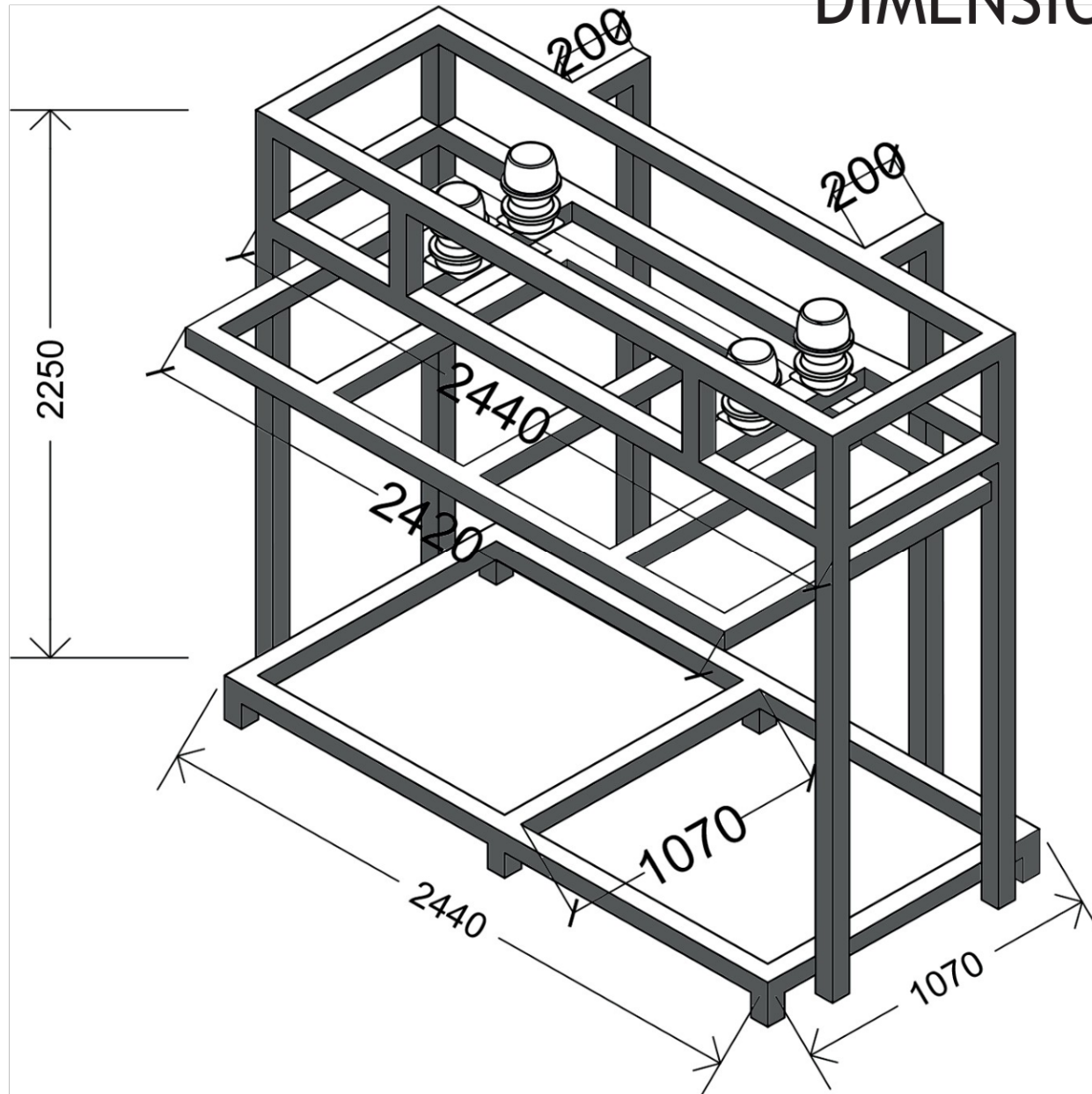
LISTA DE MATERIALES		
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	PERFIL CUADRADO 75X3X2250	6
2	PERFIL CUADRADO 75X3X2440	6
3	PERFIL CUADRADO 75X3X1070	3
4	PERFIL CUADRADO 75X3X670	6
5	PERFIL CUADRADO 75X3X200	2
6	PERFIL CUADRADO 75X3X325	2
7	PERFIL CUADRADO 75X3X100	6
8	PERFIL CUADRADO 75X3X2420	2
9	PERFIL CUADRADO 75X3X1050	5
DIBUJO	Nº DIBUJO	DIMENSIONES
CDC	1	MILIMETROS
FECHA	PIEZA	MATERIAL
2024	PRENSA DE PANELES SIP	PERFIL CUADRADO 75X3M M

PARTES DE PRENSA



LISTA DE MATERIALES		
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	PLACA ACERO SAE 1020 150X175X8 (RECTIFICADO)	4
11	PLACA ACERO SAE 1020 75X50X8 (RECTIFICADO)	4
12	PLETINA DE ACERO 35X40X10 (RECTIFICADO)	4
13	BOMBA NEUMÁTICA DEFINIDA POR CLIENTE	4
14	PLANCHAS FENOLICAS 1220X2440X18 (BASE)	1
DIBUJO	N° DIBUJO	DIMENSIONES
CDC	2	MILIMETROS
FECHA	PIEZA	MATERIAL
2024	PRENSA DE PANELES SIP	PERFIL CUADRADO 75X3M M

DIMENSIONES DE PRENSA



DIBUJO	N°DIBUJO	DIMENSIONES
CDC	3	MILIMETROS
FECHA	PIEZA	MATERIAL
2024	PRENSA DE PANELES SIP	PERFIL CUADRADO 75X3M M

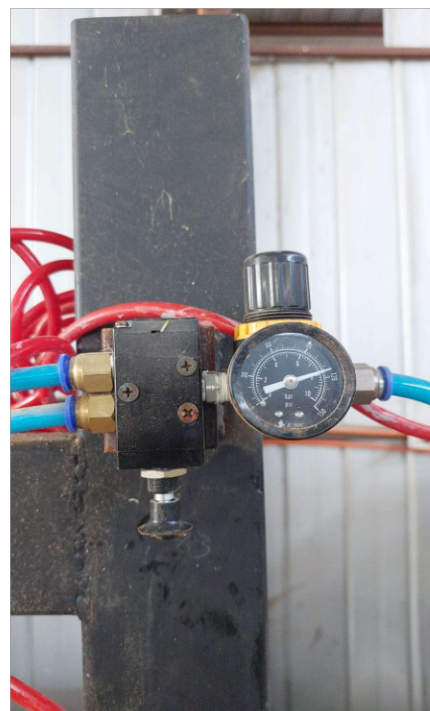


DIBUJO	NºDIBUJO	DIM ENSIONES
CDC	4	MILIMETROS
FECHA	PIEZA	MATERIAL
2024	PRESA DE PANELES SIP	PERFIL CUADRADO 75X3M M

ELEMENTOS NEUMATICOS RECOMENDADOS



Los pulmones pueden ser cualquier elemento que alcance las presiones requeridas, no es una regla fija el tipo. lo importante es cumplir con la presión indicada por fabricante respecto del Adhesivo que se utilice. Las presiones fluctúan entre los 90 a 120 psi. recomendamos maxi 30/30

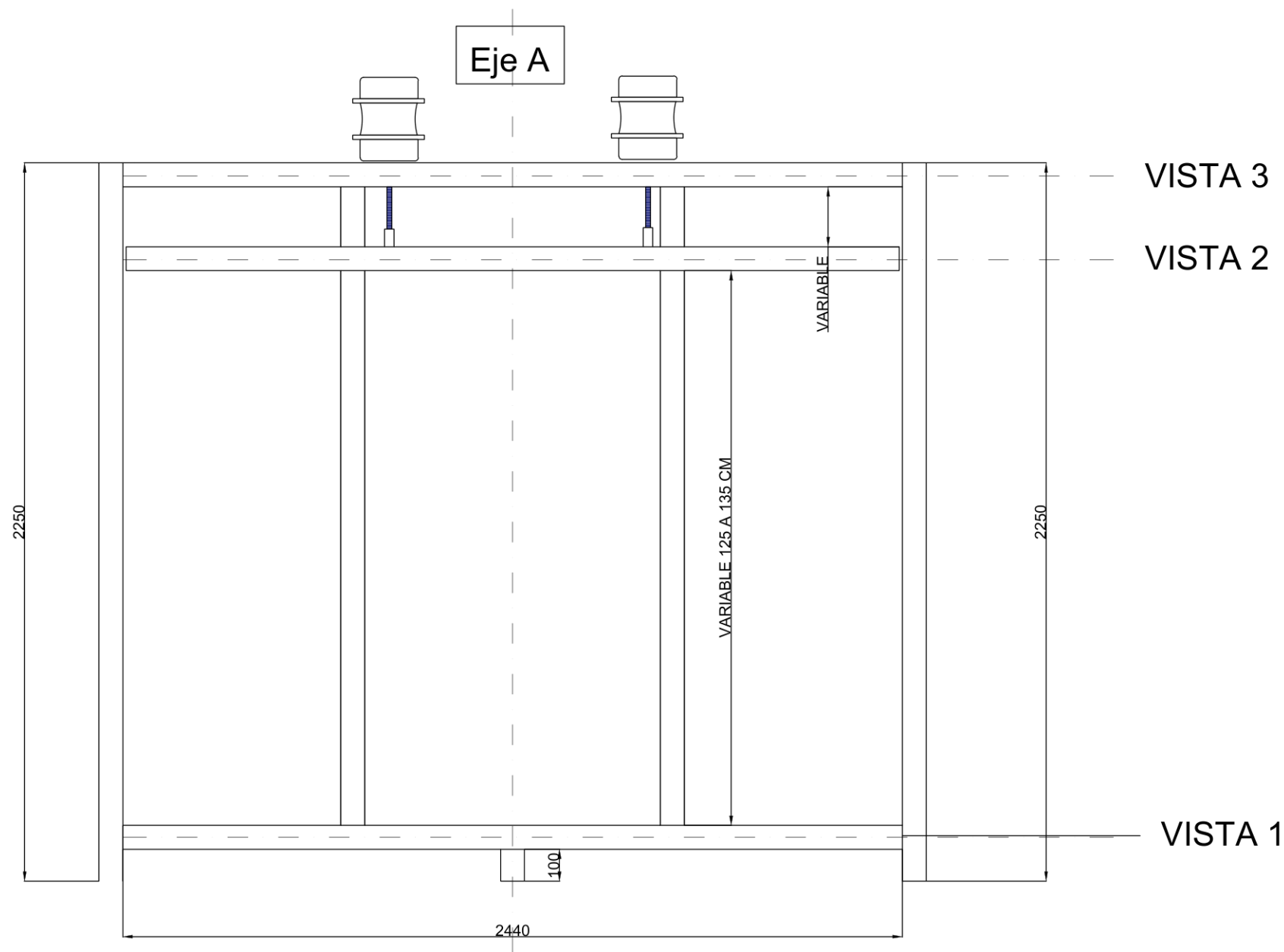


ANOTACIONES

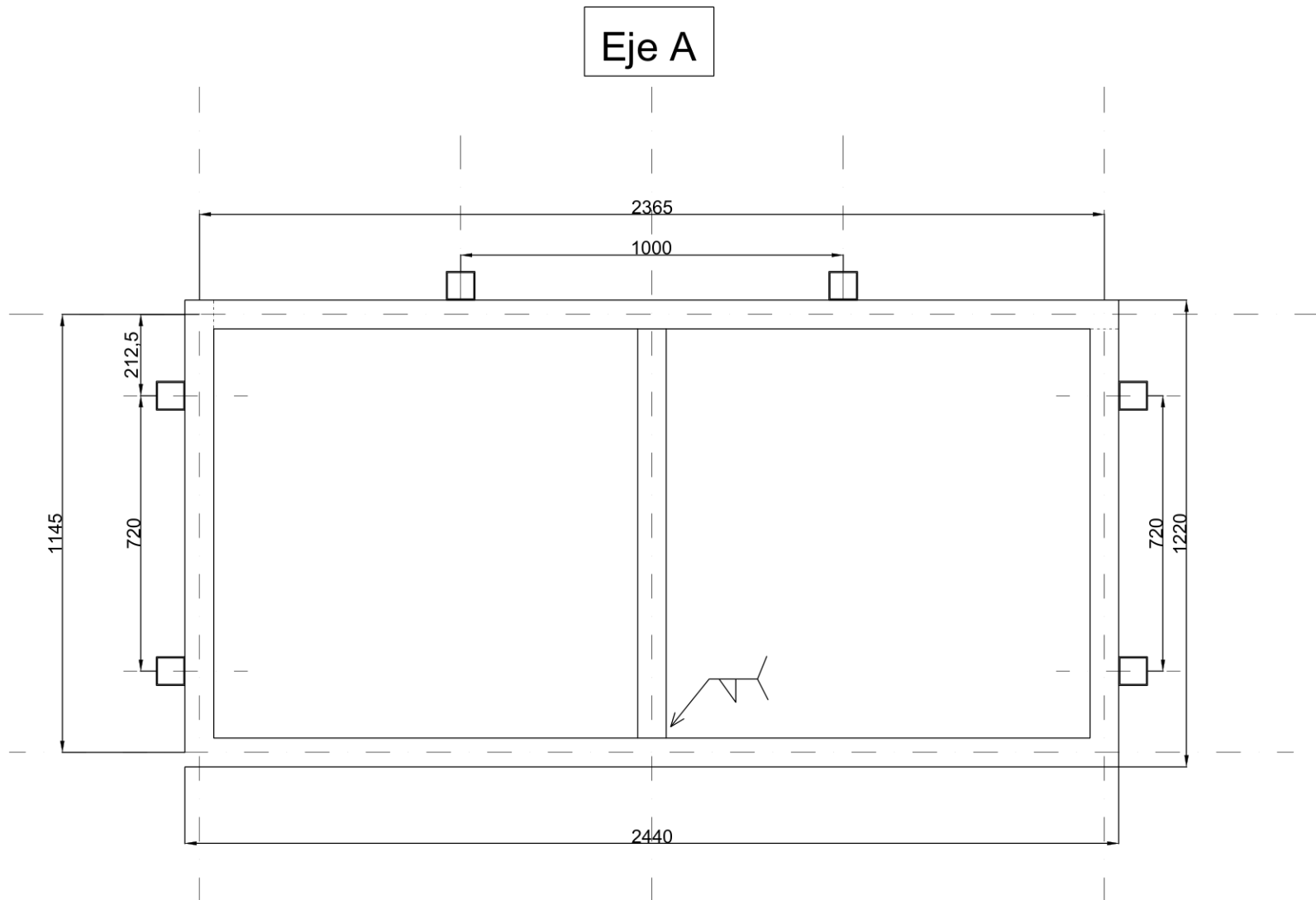
A continuación, te dejamos un set de anotaciones para poder llevar a cabo la implementación y uso de tu prensa.

- Se recomienda aplicar 2 manos de anticorrosivo a la estructura metálica para tener mayor duración y área limpia.
- Como punto inicial verificar nivelación de suelo del recinto donde será instalada la prensa.
- Revisar las escuadras de los perfiles y sus equinas (sobre todo los que van de fondo). Se debe evitar cualquier descuadre total y de equinas de la prensa.
- Si no se usa pulmones de freno maxi y se optas por usar gatas hidráulicas, se debe reforzar la estructura superior, por el efecto palanca de la misma.
- Al momento de instalar la prensa debes considerar laterales libres mínimo de 50 cm por lado, para poder manipular materiales y paneles.
- Con el paso del tiempo, es recomendable verificar cuadratura de prensa para manejar desviaciones por fatiga de material.

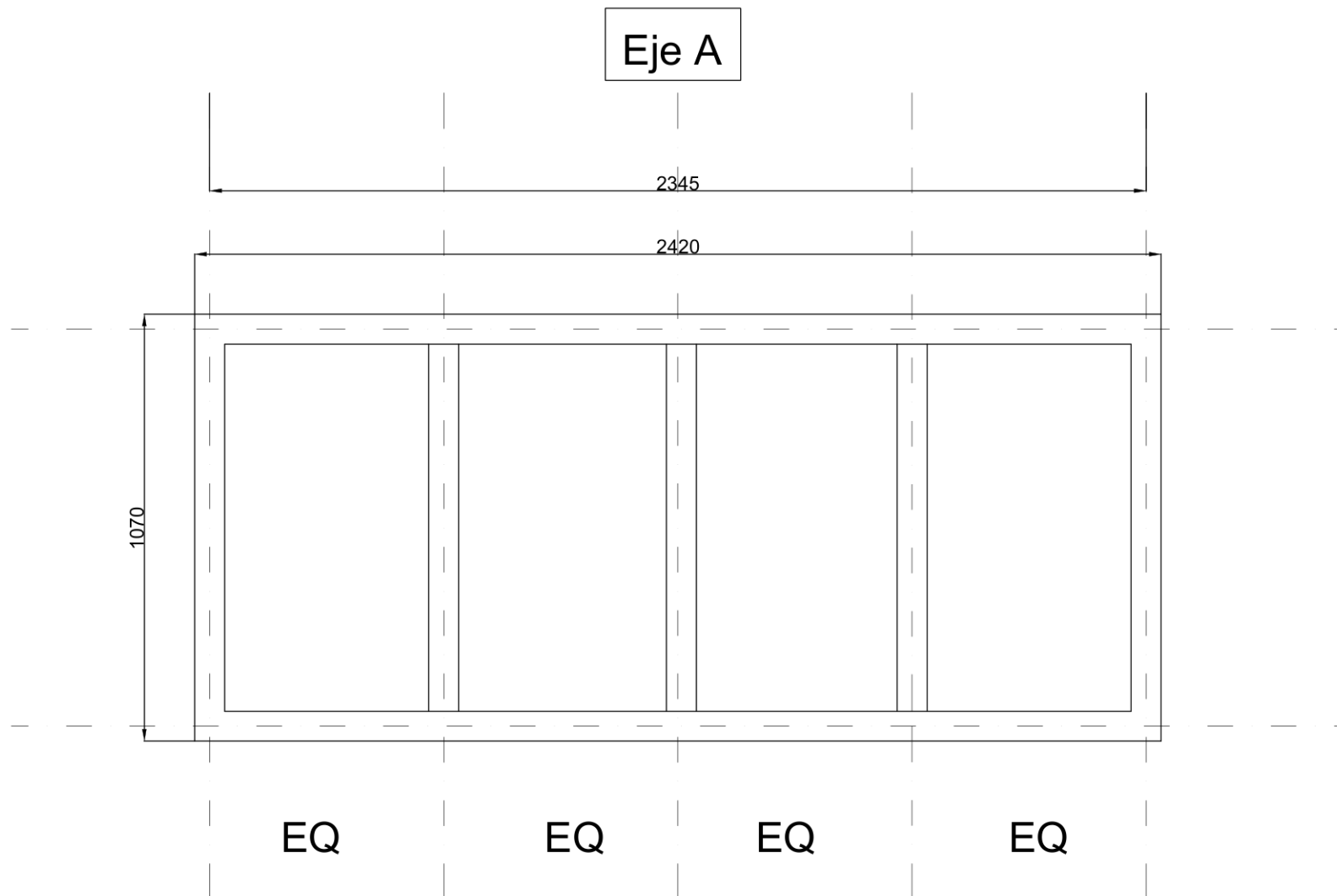
ELEVACIÓN



VISTA 1



VISTA 2



VISTA 3

